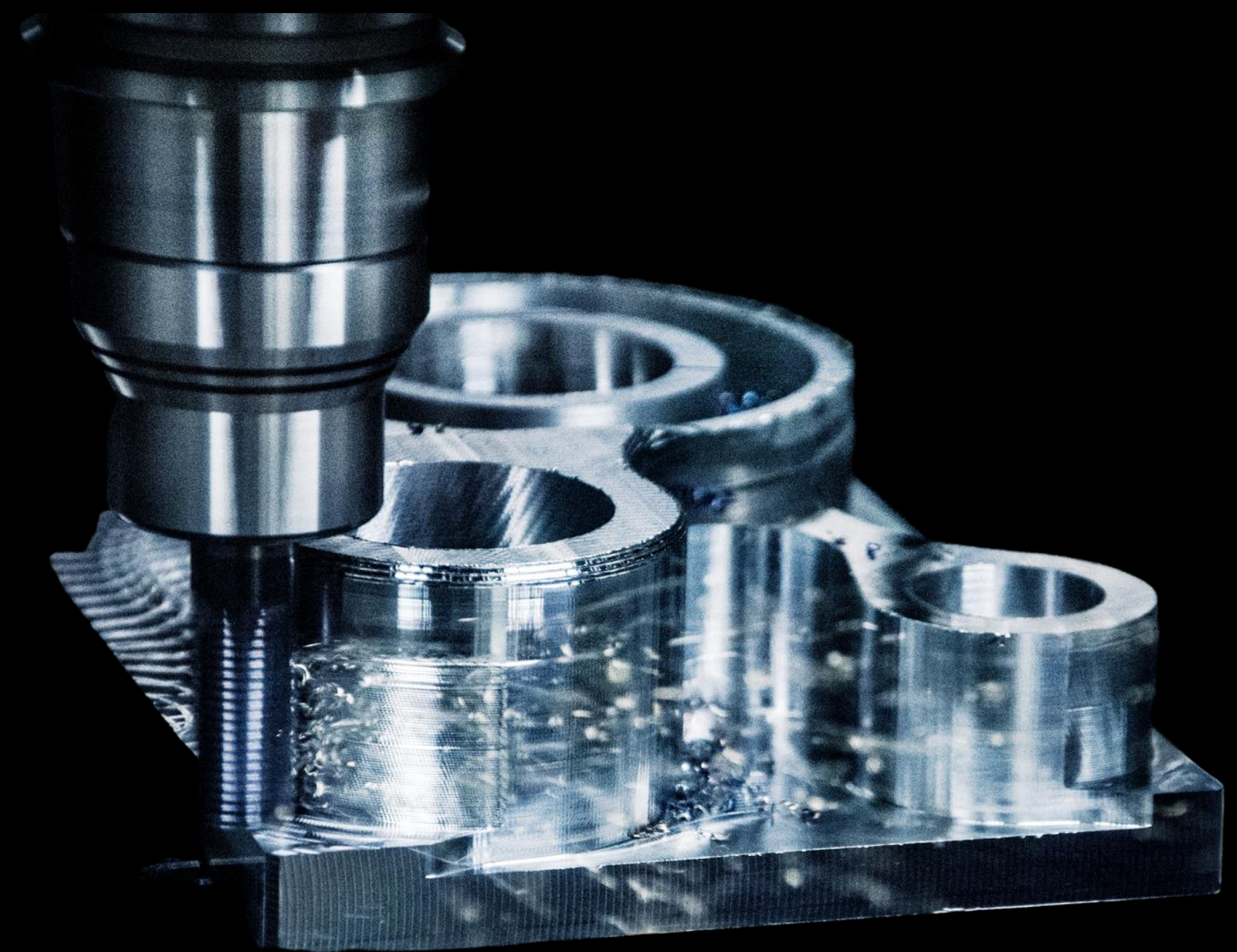


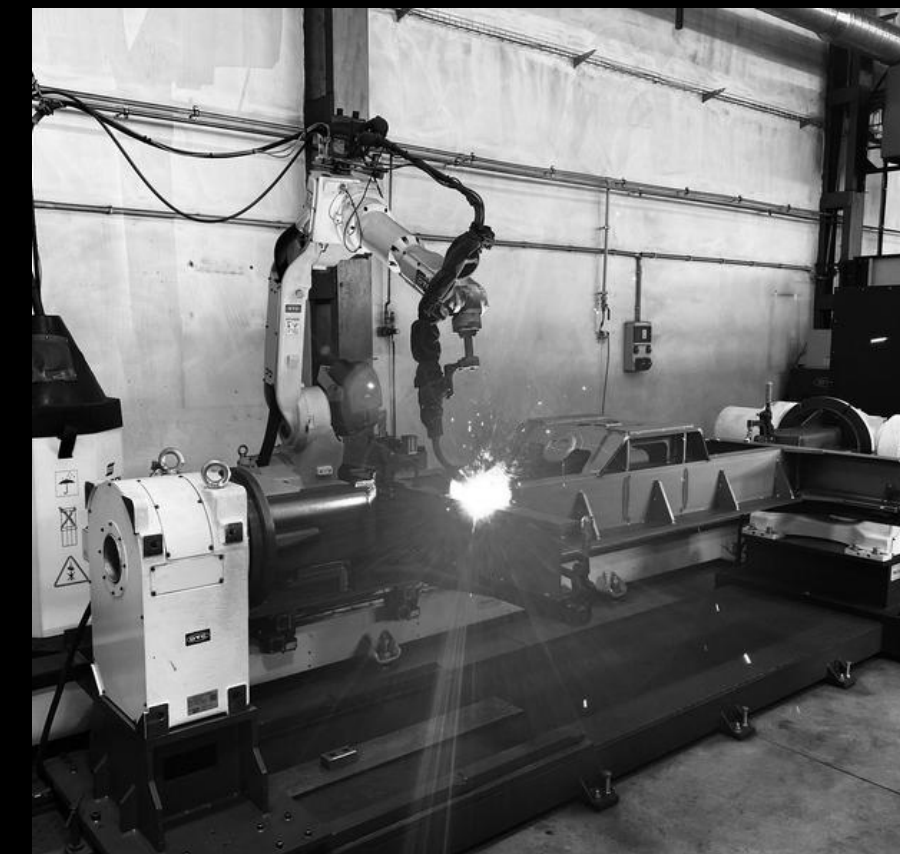
*Best **BS** Steel*



PREZENTACJA FIRMY

O NAS

BestSteel to firma rodzinna z doświadczeniem w obróbce metali. Firma została założona w 2006 roku, a jej założyciele zdobyli wiedzę i doświadczenie w różnych firmach specjalizujących się w produkcji elementów metalowych i narzędzi w sektorach: motoryzacyjnym, budowlanym, rolniczym i logistycznym.



Zatrudniamy 70 wysoko wykwalifikowanych pracowników. Posiadamy własne biuro konstrukcyjne i rozbudowany park maszynowy.

Naszym priorytetem jest wysoka jakość oferowanych produktów oraz zadowolenie naszych klientów, którzy są dla nas najważniejsi.

Best  Steel

Ciągły rozwój

Dążymy do ciągłego rozwoju technologii produkcji oraz doskonalenia naszych umiejętności, aby sprostać wymaganiom rynku oraz oczekiwaniom naszych klientów.



Zakres usług



- PROJEKTOWANIE
- CIĘCIE LASEROWE
- CIĘCIE GAZOWE
- GIĘCIE BLACH
- SPAWANIE
- OBRÓBKA SKRAWANIEM CNC
- OBRÓBKA STRUMIENIOWO ŚCIERNA
- MALOWANIE
- MONTAŻ I PAKOWANIE

Możliwości technologiczne

Projektowanie

Usługa projektowania w naszej firmie pozwala na stworzenie kompleksowych rozwiązań dopasowanych do indywidualnych potrzeb klientów.

Dzięki wykorzystaniu najnowszych technologii i doświadczeniu naszych specjalistów, jesteśmy w stanie zaprojektować detale, elementy czy całe konstrukcje, które spełnią wymagania dotyczące funkcjonalności, wytrzymałości i estetyki.

Nasza oferta projektowa obejmuje zarówno projekty prototypów, jak i produkcję w większych seriach, co pozwala nam zaspokoić potrzeby klientów z różnych branż.

 **SOLIDWORKS**
PROFESSIONAL



Best  Steel

Innowacyjny system zarządzania firmą

Firma przez wiele lat korzystała z systemu Monitor G4, który został wdrożony w 2017 roku. W 2022 roku zdecydowaliśmy się na aktualizację do wersji G5, aby dostosować się do nowoczesnego, cyfrowego obiegu informacji oraz zintegrować maszyny i system ERP.

W naszej firmie stale dążymy do rozwoju technologicznego i wprowadzamy nowe rozwiązania. Dlatego nie baliśmy się podjąć wyzwania i zdecydowaliśmy o aktualizacji do najnowszej wersji systemu.

System Monitor pozwala na kompleksowe planowanie, terminowe wykonywanie, kontrolowanie jakości oraz rozliczanie produkcji. Dzięki niemu możemy skutecznie eliminować błędy wykonawcze w procesie produkcji.

The logo for Monitor G5, featuring the word "monitor" in a light blue, lowercase, sans-serif font, followed by a vertical line and the letters "G5" in a bold, blue, sans-serif font.The logo for Best BS Steel, featuring the words "Best" and "Steel" in a bold, italicized, grey sans-serif font, with a stylized "BS" logo in a red and white square between them.

Możliwości technologiczne

Cięcie laserowe

AMADA ENSIS-AJ 6KW działający w technologii fiber z wymiennymi stołami o wymiarach 2x4m

Maksymalna grubość materiału:

Stal zwykła -25mm

Stal nierdzewna -25mm

Aluminium -25mm

Mosiądz -15mm

Miedź -12mm



Best  Steel

Możliwości technologiczne

Cięcie laserowe

Laser światłowodowy o mocy 30 KW z głowicą 3D oraz wymiennymi stołami o wymiarach 2000x6000 mm

Maksymalna grubość materiału:

Stal zwykła -60mm

Stal nierdzewna -60mm

Aluminium -35mm

Miedź -30mm



Możliwości technologiczne

Cięcie gazowe

ECKERT SZAFIR , maszyna ta pozwala nam ciąć blachy do grubości 200mm przy zachowaniu dobrej jakości krawędzi.

Zakres grubości od 25-200 mm

Stół roboczy 2000x8000mm



Możliwości technologiczne

Gięcie blach

Do gięcia blach używamy maszyny marki Durma ADS 40400, o długości stołu 4,1m i maksymalnym nacisku 400T

- Sterowanie CYBELEC CNC
- 2 – osiowy zderzak
- Nastawne pryzmy do grubych blach o max. obciążeniu 200T/m
- Standardowe narzędzia do blach cienkich



Możliwości technologiczne

Spawanie

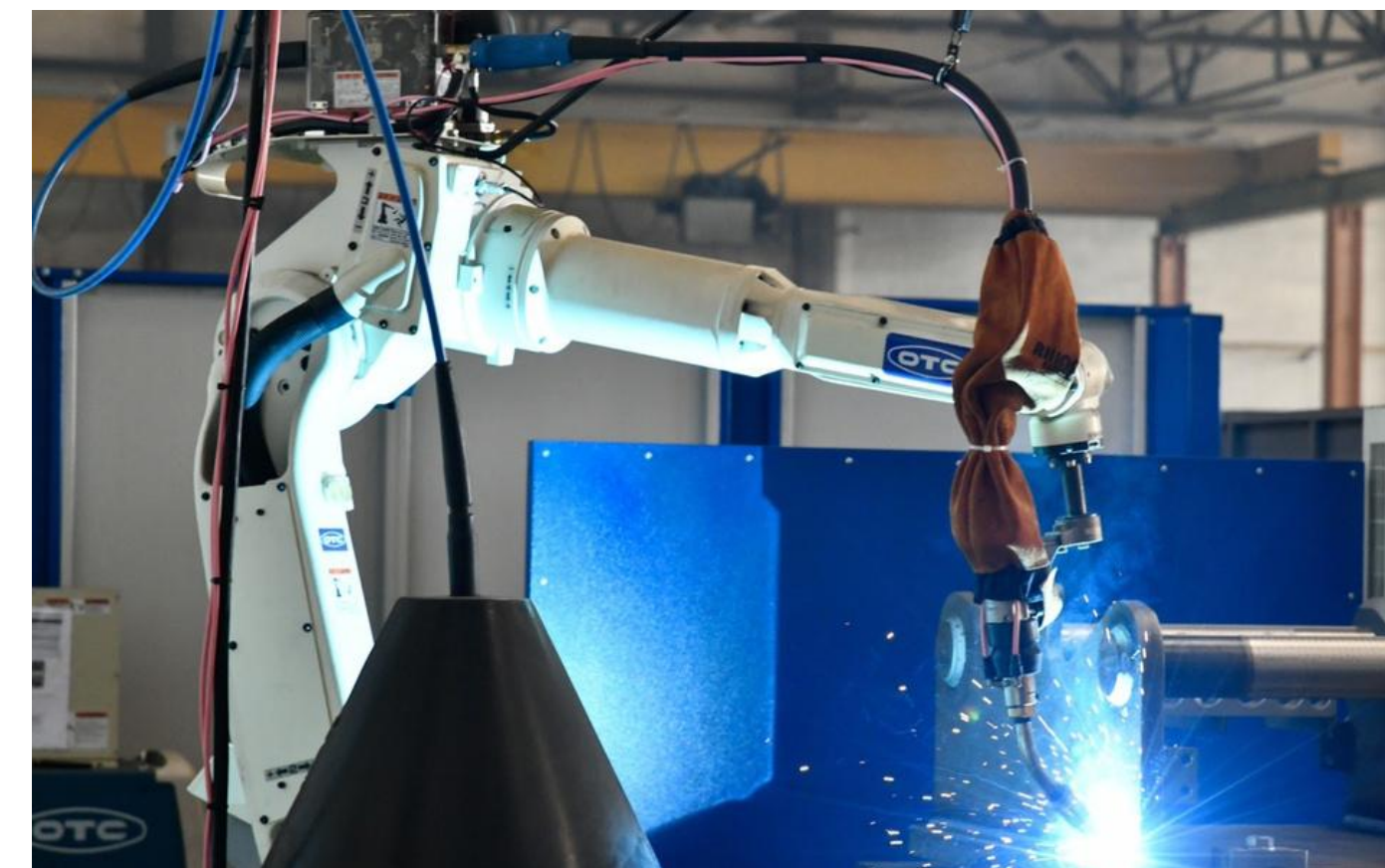
Główną działalnością naszej firmy od samego początku jest proces spawania, a został on oficjalnie potwierdzony certyfikatem ISO 3834-2 przyznanym przez TÜV Rheinland.

Nasz warsztat jest wyposażony w dwanaście stanowisk spawalniczych obsługiwanych ręcznie oraz dwa stanowiska do spawania zrobotyzowanego.

Dzięki zastosowaniu programowania offline przy użyciu oprogramowania DELFOI ROBOTICS CAM jesteśmy w stanie skrócić czas wdrożenia spawania detalu o 80% w porównaniu do programowania online.



DELFOI ROBOTICS

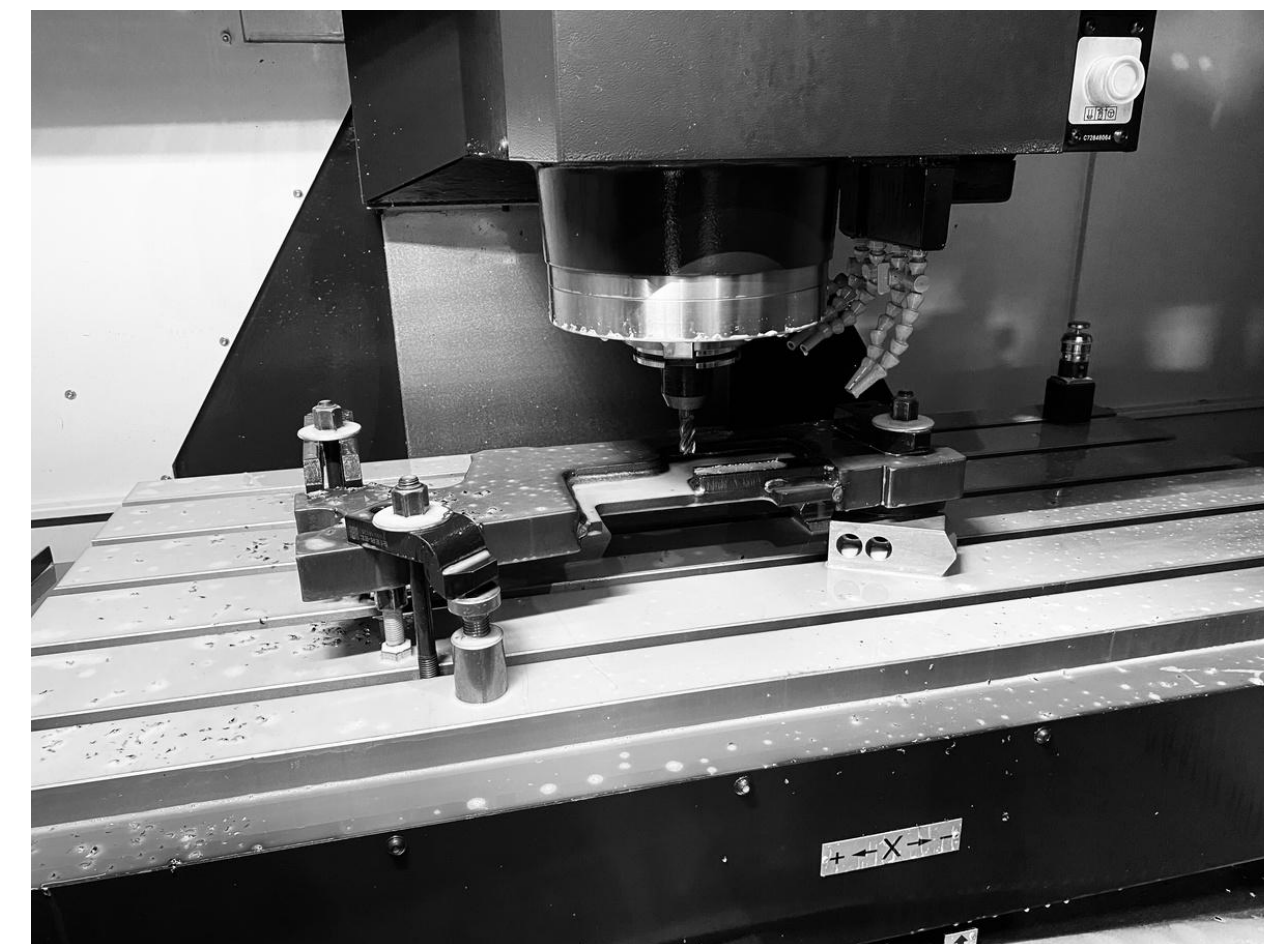


Best  Steel

Możliwości technologiczne

Obróbka skrawaniem

Jesteśmy specjalistami w dziedzinie obróbki metali z wykorzystaniem technologii CNC. Nasza oferta obejmuje dwa podstawowe procesy: frezowanie CNC i toczenie CNC. Współpracujemy z klientami z różnych sektorów przemysłu, zapewniając precyzyjną produkcję części metalowych przy pomocy nowoczesnych obrabiarek numerycznie sterowanych. Nasze usługi CNC są na bardzo wysokim poziomie, co zawdzięczamy wieloletniemu doświadczeniu w branży obróbki skrawaniem. Posiadamy wszechstronny park maszynowy wyposażony w centra obróbcze renomowanej hiszpańskiej marki Nicolas Correa, która jest wiodącym dostawcą obrabiarek dla branż energetycznej, zbrojeniowej i stoczniowej.



Możliwości technologiczne

Obróbka skrawaniem



CORREA

NICOLAS CORREA FOX M

Centrum obróbcze typu gantry wyposażone w 5 osi: X, Y, Z, C i B. Osie X, Y i Z odpowiadają za ruch linearny, osie C i B zaś za ruch obrotowy głowicy. Dzięki temu urządzenie może wykonywać skomplikowane operacje, takie jak obróbka wieloosiowa, co umożliwia kształtowanie wielu powierzchni w jednym ustawieniu.

Maksymalne wymiary detalu to:
X-9500 Y-2500 Z-1750mm

Best  Steel

Możliwości technologiczne

Obróbka skrawaniem



CORREA

NICOLAS CORREA NORMA25

CENTRUM OBRÓBCZE CHARAKTERYZUJĄCE SIĘ BARDZO WYSOKĄ PRECYZJĄ. WYPOSAŻONE JEST W STÓŁ OBROTOWY, CO UMOŻLIWIA OBRÓBKĘ DETALU W PIECIU OSIACH. RUCH RAMIENIA GŁOWICY JEST KONTROLOWANY PRZEZ OSIE Y I Z, NATOMIAST RUCH OBROTOWY GŁOWICY ODPOWIADA ZA OSIE A I B. OBRÓT STOŁU ZWIĄZANY JEST Z OSIĄ C, NATOMIAST RUCH STOŁU ZWIĄZANY JEST Z OSIĄ X.

Maksymalne wymiary detalu to:
X-2500 Y-1250 Z-1400mm

Best  Steel

Możliwości technologiczne

Obróbka skrawaniem

CORREA

NICOLAS CORREA XPERTA35

TO CENTRUM OBRÓBCZE CHARAKTERYZUJE SIĘ BARDZO WYSOKĄ PRECYZJĄ, UMOŻLIWIAJĄC OBRÓBKĘ DETALU W CZTERECH OSIACH. RUCH RAMIENIA GŁOWICY KONTROLOWANY JEST ZA POMOCĄ OSI Y I Z, A ZA RUCH W OSI X ODPOWIADA RUCHOMY STÓŁ. NATOMIAST OBRÓT GŁOWICY REGULOWANY JEST ZA POMOCĄ OSI A I B.

Maksymalne wymiary detalu to:
X-3500 Y-1000 Z- 1000mm

Best  Steel



Możliwości technologiczne

Obróbka skrawaniem



DOOSAN

DOOSAN PUMA 4100 LMB

Zaawansowane poziome centrum tokarskie to maszyna przemysłowa wykorzystywana do obróbki detali o skomplikowanych kształtach. Zastosowanie zaawansowanego centrum tokarskiego przyczynia się do zwiększenia wydajności procesów produkcyjnych oraz do uzyskania wysokiej jakości wyrobów.

Maksymalne wymiary detali to:
Ø -560 l-2050mm

Best  Steel

Możliwości technologiczne

Obróbka skrawaniem



DOOSAN

DOOSAN PUMA 2600 LY

Wysokowo zaawansowane centrum tokarskie, które umożliwia precyzyjną obróbkę detali o skomplikowanych kształtach. Posiada również funkcję osi Y, co umożliwia precyzyjne wykonanie operacji frezowania, wiercenia i gwintowania.

Maksymalne wymiary detali to:
ø-406 L-1000mm

Możliwości technologiczne

Obróbka skrawaniem



DOOSAN

DOOSAN MYNX 6500

Wysokiej klasy centrum obróbcze typu wertykalnego, zaprojektowane z myślą o skomplikowanych operacjach obróbkowych. Posiada solidną konstrukcję oraz szereg zaawansowanych funkcji, które umożliwiają precyzyjne obrabianie materiałów.

Maksymalne wymiary detali to:
X-1500 Y-500 Z-400mm

Best  Steel

Możliwości technologiczne

Pozostałe maszyny



Frezarka CNC DMU 80T
X-800 Y-700 Z-1000mm



Tokarka 560/1500 Viber-System 5615



Frezarka UWF 150 SERWO 1600x360



Piła PEGAS 300x320 GH-LR

Możliwości technologiczne

Obróbka strumieniowo-ścierna i malowanie

Obróbka strumieniowo-ścierna i malowanie uzupełnią naszą ofertę, także w tej dziedzinie Beststeel utrzymuje najwyższe standardy usług.

Wykonujemy malowanie natryskowe w sekcji malarskiej wyposażonej w wywiewnik o wydajności 16 000m³ / h

Posiadamy także kabinę do śrutowania ręcznego (rozmiar kabiny - 3,5m x 6m / h=4m) oraz do śrutowania automatycznego(d=2m / h=2m)



Możliwości technologiczne

Montaż i pakowanie

Posiadamy wydzieloną powierzchnię, zapewniającą odpowiednie warunki do montażu gotowych wyrobów, nie tylko z elementów metalowych. Dla naszych klientów wykonujemy montaż wyrobów, które składają się zarówno z metalu, jak i innych materiałów, np. z tworzyw sztucznych oraz z podzespołów elektrycznych, hydraulicznych i pneumatycznych. Zmontowane wyroby pakujemy w zależności od potrzeb i wymagań klienta. Na życzenie klienta wykonujemy również testy uruchomieniowe oraz montaż z testem sprawdzającym poprawność działania, zapewniając przy tym pełną dokumentację uruchomienia.



Certyfikaty

Uzyskaliśmy certyfikat ISO 3834-2 wydany przez TÜV Rheinland, co potwierdza, że nasza firma skrupulatnie dba o jakość wykonanych produktów. Wdrożyliśmy kontrolę jakości na każdym etapie produkcji, aby zapewnić, że każdy wytworzony wyrób spełnia najwyższe standardy jakościowe. Nasi pracownicy odpowiedzialni za kontrolę jakości ciągle poszukują nowych sposobów na ulepszanie procesów produkcyjnych, aby osiągać jeszcze lepsze wyniki i zwiększać satysfakcję klientów.

Numer: T2.7-MS-0034792
Revision: 6

Certyfikat

Ocena procesu spawalniczego

Nr certyfikatu	01.8610.PL/A-240188.00
Nazwa i adres producenta	Best Steel Poland Sp. z o.o. Porażyn 68A 64-330 Opalenica Polska
Weryfikacja / Ocena wg	EN ISO 3834-2:2021
Nr raportu audytu	3834/84978774/2024
Zakres certyfikacji	Ocena procesów spawalniczych zgodnie z normą EN ISO 3834-2
Miejsce produkcji	Porażyn 68A; 64-330 Opalenica
Okres ważności	14.09.2024 - 13.09.2029

Zabrze, 13.09.2024

Leszek Zadroga
Jednostka Certyfikująca

© TÜV. TÜV and TÜV are registered trademarks. Logos and symbols are trademarks of TÜV.

www.tuv.com

   **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Page 1 of 2



Kontakt

@ mariusz@beststeel.pl

+48 509 567 143

Porążyn 68A
64-330 Opalenica

beststeel.pl

